



МИНИСТЕРСТВО ОБРАЗОВАНИЯ, НАУКИ И МОЛОДЕЖИ РЕСПУБЛИКИ КРЫМ


Государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования  
Республики Крым

«Крымский инженерно-педагогический университет имени Февзи Якубова»  
(ГБОУВО РК КИПУ имени Февзи Якубова)

Кафедра электромеханики и сварки


СОГЛАСОВАНО

Руководитель ОПОП

 Е.А. Рыбалкин  
«30» 08 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий кафедрой

 Э.Э.Ягъяев  
«30» 08 2021 г.

### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА ДИСЦИПЛИНЫ

Б1.В.ДВ.07.02 «Программирование станков с ЧПУ»

направление подготовки 15.03.01 Машиностроение  
профиль подготовки «Электромеханика и сварка»

факультет инженерно-технологический

Симферополь, 2021

Рабочая программа дисциплины Б1.В.ДВ.07.02 «Программирование станков с ЧПУ» для бакалавров направления подготовки 15.03.01 Машиностроение. Профиль «Электромеханика и сварка» составлена на основании ФГОС ВО, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 03.09.2015 № 957.

Составитель

рабочей программы

  
подпись

Ягьяев Э.Э.

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании кафедры  
электромеханики и сварки

от 27.08 20 21 г., протокол № 1

Заведующий кафедрой

  
подпись

Э.Э.Ягьяев

Рабочая программа рассмотрена и одобрена на заседании УМК инженерно-  
технологического факультета

от 30.08 20 21 г., протокол № 1

Председатель УМК

  
подпись

С.А. Феватов

**1. Рабочая программа дисциплины Б1.В.ДВ.07.02 «Программирование станков с ЧПУ» для бакалавриата направления подготовки 15.03.01 Машиностроение, профиль подготовки «Электромеханика и сварка».**

**2. Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с планируемыми результатами освоения образовательной программы**

**2.1. Цель и задачи изучения дисциплины (модуля)**

***Цель дисциплины (модуля):***

– сформировать у студентов основные положения по программированию технологических процессов механической обработки деталей на токарных, фрезерных, сверлильных и многоцелевых станках с ЧПУ

***Учебные задачи дисциплины (модуля):***

- Обеспечить теоретическую базу в области программирования станков с ЧПУ
- Обучить студентов международному коду ISO-7bit для программирования станков с ЧПУ
- Освоение основных правил и методик программирования применительно к станкам с ЧПУ различного типа (токарным, фрезерным)
- Сформировать навыки с методикой наладки станков с ЧПУ для работы по программе

**2.2. Планируемые результаты освоения дисциплины**

Процесс изучения дисциплины Б1.В.ДВ.07.02 «Программирование станков с ЧПУ» направлен на формирование следующих компетенций:

ПК-2 - умением обеспечивать моделирование технических объектов и технологических процессов с использованием стандартных пакетов и средств автоматизированного проектирования, проводить эксперименты по заданным методикам с обработкой и анализом результатов

ПК-13 - способностью обеспечивать техническое оснащение рабочих мест с размещением технологического оборудования; умением осваивать вводимое оборудование

ПК-15 - умением проверять техническое состояние и остаточный ресурс технологического оборудования, организовывать профилактический осмотр и текущий ремонт оборудования

В результате изучения дисциплины студент должен:

**Знать:**

- Знать последовательность действия для разработки УП
- Знать основные направления развития автоматизированного производства на базе станков с ЧПУ
- Знать особенности систем управления различных систем ЧПУ, основы программирования станков с ЧПУ

**Уметь:**

- Анализировать рабочие чертежи технологический процесс обработки изделий машиностроения
- Выбирать систему ЧПУ для обучения рабочих и специалистов вопросам программирования процесса обработки деталей машин
- Уметь разрабатывать управляющие программы обработки деталей используя различные системы ЧПУ

**Владеть:**

- Методикой составления технологического маршрута для обработки изделий машиностроения
- Общими принципами разработки управляющих программ
- Практическими навыками кодировки исходной информации

**3. Место дисциплины в структуре ОПОП.**

Дисциплина Б1.В.ДВ.07.02 «Программирование станков с ЧПУ» относится к дисциплинам по выбору вариативной части учебного плана.

**4. Объем дисциплины (модуля)**

(в зачетных единицах с указанием количества академических или астрономических часов, выделенных на контактную работу обучающихся с преподавателем (по видам учебных занятий) и на самостоятельную работу обучающихся)

Семестр	Общее кол-во часов	кол-во зач. единиц	Контактные часы						СР	Контроль (время на контроль)
			Всего	лек	лаб. зан.	прак. т.зан.	сем. зан.	ИЗ		
7	108	3	36	12		24			72	За
Итого по ОФО	108	3	36	12		24			72	

**5. Содержание дисциплины (модуля) (структурированное по темам (разделам) с указанием отведенного на них количества академических или астрономических часов и видов учебных занятий)**

Наименование тем (разделов, модулей)	Количество часов														Форма текущего контроля
	очная форма							заочная форма							
	Всего	в том, числе						Всего	в том, числе						
л		лаб	пр	сем	ИЗ	СР	л		лаб	пр	сем	ИЗ	СР		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
<b>Тема</b>															
Тема 1. Введение. Общие вопросы программирования	13	1		2			10								устный опрос; практическое задание
Тема 2. Станки с ЧПУ	15	1		4			10								устный опрос; практическое задание

Тема 3. Международный код ISO-7bit	16	2		4			10								устный опрос; практическое задание
Тема 4 Расчет управляющих программ.	14	2		2			10								устный опрос; практическое задание
Тема 5. Разработка управляющих программ для станков фрезерной группы	16	2		4			10								устный опрос; практическое задание
Тема 6. Разработка управляющих программ для токарных станков	16	2		4			10								устный опрос; практическое задание
Тема 7. Наладка станков с ЧПУ для работы по программе	18	2		4			12								устный опрос; практическое задание
Всего часов за 7 семестр	108	12		24			72								
Форма промеж. контроля	Зачет														
<b>Всего часов дисциплине</b>	108	12		24			72								
часов на контроль															

### 5. 1. Тематический план лекций

№ лекц	Тема занятия и вопросы лекции	Форма прове- дения (актив., интерак.)	Количество часов	
			ОФО	ЗФО
1.	Тема 1. Введение. Общие вопросы программирования <i>Основные вопросы:</i> особенности обработки деталей на станках с ЧПУ «Управляющая программа», «Устройство числового программного управления»	Акт./ Интеракт.	1	
2.	Тема 2. Станки с ЧПУ  <i>Основные вопросы:</i>	Акт./ Интеракт.	1	

	<p>Конструктивные особенности</p> <p>Основные компоненты станков с ЧПУ</p> <p>Классификация станков с ЧПУ по типу движения</p> <p>Классификация станков по системе управления</p>			
3.	<p>Тема 3. Международный код ISO-7bit</p> <p><i>Основные вопросы:</i></p> <p>Алфавитно-цифровой семиразрядный код ИСО-7</p> <p>Вспомогательная функция "M"</p> <p>Подготовительная функция "G"</p> <p>Кодирование подачи и частоты вращения шпинделя</p>	<p>Акт./</p> <p>Интеракт.</p>	2	
4.	<p>Тема 4 Расчет управляющих программ.</p> <p><i>Основные вопросы:</i></p> <p>Исходная документация для подготовки УП</p> <p>Сопроводительная документация для подготовки УП</p> <p>Система координат станка</p>	<p>Акт./</p> <p>Интеракт.</p>	2	
5.	<p>Тема 5. Разработка управляющих программ для станков фрезерной группы</p> <p><i>Основные вопросы:</i></p> <p>Получение информации детали и процессе производства;</p> <p>создание 3D модели</p> <p>Создание комплекса команд</p> <p>Эмуляция и корректировка кода</p>	<p>Акт./</p> <p>Интеракт.</p>	2	
6.	<p>Тема 6. Разработка управляющих программ для токарных станков</p> <p><i>Основные вопросы:</i></p> <p>Получение информации детали и процессе производства;</p> <p>создание 3D модели</p> <p>Создание комплекса команд</p>	<p>Акт./</p> <p>Интеракт.</p>	2	

	Эмуляция и корректировка кода			
7.	<p>Тема 7. Наладка станков с ЧПУ для работы по программе</p> <p><i>Основные вопросы:</i> установка оборудования монтаж приспособлений и механизмов проведение настройки размеров введение УП тестовая обработка заготовки оценка работы УП и корректировка</p>	Акт./ Интеракт.	2	
	<b>Итого</b>		<b>12</b>	<b>0</b>

## 5. 2. Темы практических занятий

№ занятия	Наименование практического занятия	Форма проведения (актив., интерак.)	Количество часов	
			ОФО	ЗФО
1.	Тема практического занятия: <b>Система программирования в G-кодах и ее применение сегодня</b>	Интеракт.	2	
2.	Тема практического занятия: <b>Программирование перемещений инструмента по дуге окружности (круговая</b>	Интеракт.	4	
3.	Тема практического занятия: <b>Разработка управляющих программ для станков фрезерной группы</b>	Акт./ Интеракт.	4	
4.	Тема практического занятия: <b>Программирование перемещений инструмента по сложной криволинейной</b>	Акт./ Интеракт.	4	
5.	Тема практического занятия: <b>Разработка управляющей программы при фрезеровании буквы алфавита на вертикально-фрезерном станке с ЧПУ</b>	Акт./ Интеракт.	4	
6.	Тема практического занятия: <b>Разработка управляющей программы при токарной обработке детали</b>	Акт.	2	

7.	Тема практического занятия: <b>Программирование движения многокоординатного станка</b> <i>Основные вопросы:</i> Основные команды	Акт./ Интеракт.	4	
	<b>Итого</b>		<b>24</b>	

### 5.3. Темы семинарских занятий

(не предусмотрены учебным планом)

### 5.4. Перечень лабораторных работ

(не предусмотрено учебным планом)

### 5.5. Темы индивидуальных занятий

(не предусмотрено учебным планом)

## 6. Перечень учебно-методического обеспечения для самостоятельной работы обучающихся по дисциплине (модулю)

Самостоятельная работа по данной дисциплине включает такие формы работы как: работа с базовым конспектом; подготовка к практическому занятию; подготовка к устному опросу; подготовка к зачету.

### 6.1. Содержание самостоятельной работы студентов по дисциплине (модулю)

№	Наименование тем и вопросы, выносимые на самостоятельную работу	Форма СР	Кол-во часов	
			ОФО	ЗФО
1	Тема 1. Введение. Общие вопросы программирования Основные вопросы: Опишите основные отличия станков с ручным управлением от станков с ЧПУ	подготовка к устному опросу; подготовка к практическому занятию	10	
2	Тема 2. Станки с ЧПУ  Основные вопросы: Системы координат станка, детали и инструмента Объясните сущность геометрической задачи ЧПУ Объясните сущность технологической задачи ЧПУ	подготовка к практическому занятию; подготовка к устному опросу	10	



3	Тема 3. Международный код ISO-7bit Основные вопросы: Что такое G- и M-коды? . Какова структура управляющей программы? Нарисуйте блок схему управляющей программы	подготовка к практическому занятию; подготовка к устному опросу	10	
4	Тема 4 Расчет управляющих программ. Основные вопросы: Что такое модальные и не модальные коды? Назначение и применение Что такое строка безопасности и что в нее может входить?	подготовка к практическому занятию; подготовка к устному опросу	10	
5	Тема 5. Разработка управляющих программ для станков фрезерной группы Основные вопросы: Получение информации детали и процессе производства; Создание комплекса команд Эмуляция и корректировка кода	подготовка к практическому занятию; подготовка к устному опросу	10	
6	Тема 6. Разработка управляющих программ для токарных станков Основные вопросы: Получение информации детали и процессе производства; Создание комплекса команд Эмуляция и корректировка кода	подготовка к практическому занятию; подготовка к устному опросу	10	
7	Тема 7. Наладка станков с ЧПУ для работы по программе	подготовка к практическому занятию; подготовка к устному опросу	12	
	<b>Итого</b>		<b>72</b>	

## 7. Фонд оценочных средств для проведения промежуточной аттестации обучающихся по дисциплине (модулю)

### 7.1. Перечень компетенций с указанием этапов их формирования в процессе освоения образовательной программы

Дескрипторы	Компетенции	Оценочные средства
<b>ПК-2</b>		
<b>Знать</b>	Знать последовательность действия для разработки УП	устный опрос; практическое задание
<b>Уметь</b>	Анализировать рабочие чертежи технологический процесс обработки изделий машиностроения	практическое задание; зачет
<b>Владеть</b>	Методикой составления технологического маршрута для обработки изделий машиностроения	устный опрос; практическое задание; зачет
<b>ПК-13</b>		
<b>Знать</b>	Знать основные направления развития автоматизированного производства на базе станков с ЧПУ	устный опрос; зачет
<b>Уметь</b>	Уметь разрабатывать управляющие программы обработки деталей используя различные системы ЧПУ	практическое задание
<b>Владеть</b>	Общими принципами разработки управляющих программ	практическое задание; зачет
<b>ПК-15</b>		
<b>Знать</b>	Знать особенности систем управления различных систем ЧПУ, основы программирования станков с ЧПУ	практическое задание; устный опрос
<b>Уметь</b>	Выбирать систему ЧПУ для обучения рабочих и специалистов вопросам программирования процесса обработки деталей машин	практическое задание; зачет
<b>Владеть</b>	Практическими навыками кодировки исходной информации	устный опрос; зачет

## 7.2. Описание показателей и критериев оценивания компетенций на различных этапах их формирования, описание шкал оценивания

Оценочные средства	Уровни сформированности компетенции			
	Компетентность несформирована	Базовый уровень компетентности	Достаточный уровень компетентности	Высокий уровень компетентности
практическое задание	Не выполнена или выполнена с грубыми нарушениями, выводы не соответствуют цели работы.	Выполнена частично или с нарушениями, выводы не соответствуют цели.	Работа выполнена полностью, отмечаются незначительные недостатки в оформлении.	Работа выполнена полностью, оформлена по требованиям.

устный опрос	Не раскрыт полностью ни один вопросов	вопросы раскрыты с замечаниями, однако логика соблюдена.	Вопросы раскрыты с несущественными замечаниями.	вопросы полностью раскрыты.
зачет	Теоретические вопросы освещены менее 50 %, или решено 1 практическое задание .	Теоретические вопросы освещены на 51% и решено 1 практическая задание полностью, а вторая с замечаниями	Теоретические вопросы освещены на 80% и практические задания выполнены с небольшими замечаниями или полностью	Теоретические вопросы освещены в полном объеме и практические задания выполнены без замечаний

### **7.3. Типовые контрольные задания или иные материалы, необходимые для оценки знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций в процессе освоения образовательной программы**

#### **7.3.1. Примерные практические задания**

- 1.Опишите основные отличия станков с ручным управлением от станков с ЧПУ.
- 2.Объясните сущность геометрической задачи ЧПУ.
- 3.Объясните сущность логической задачи ЧПУ.
- 4.Объясните сущность технологической задачи ЧПУ.
- 5.Объясните сущность терминальной задачи ЧПУ.
6. Что такое G- и M-коды?
7. Какова структура управляющей программы? Нарисуйте блок-схему управляющей программы.
8. Что такое слово данных, адрес и число?
9. Что такое модальные и не модальные коды? Назначение и применение.

#### **7.3.2. Примерные вопросы для устного опроса**

- 1.В чем заключаются особенности обработки деталей на станках с ЧПУ?
- 2.Дайте следующие определения: «Управляющая программа», «Устройство числового программного управления».
- 3.Какая технологическая информация должна учитываться при подготовке УП?
- 4.На какие группы подразделяется технологическая документация, необходимая для разработки УП?

5. Какие картотеки входят в состав справочной документации?
6. Что такое «Исходная документация для подготовки УП»? Как оформляется задание на программирование? Что включает в себя маршрутная карта?
7. Что такое «Сопроводительная документация» для подготовки УП?
8. Особенности подготовки УП в групповом режиме.
9. Особенности подготовки УП в диалоговом режиме.
10. Для чего нужна система координат детали? Какие виды систем координат существуют? Ответ поясните схемами?

### 7.3.3. Вопросы к зачету

1. Многокоординатное движение. Станки с числовым программным управлением.
2. Формирование траектории многокоординатного движения.
3. Методы управления, основанные на решении обратной задачи динамики.
4. Управление энергетическими характеристиками многокоординатной исполнительной системы при решении задач механообработки.
5. В чем заключаются особенности обработки деталей на станках с ЧПУ?
6. Дайте следующие определения: «Управляющая программа», «Устройство числового программного управления».
7. Какая технологическая информация должна учитываться при подготовке УП?
8. На какие группы подразделяется технологическая документация, необходимая для разработки УП?
9. Какие картотеки входят в состав справочной документации?
10. Что такое «Исходная документация для подготовки УП»? Как оформляется задание на программирование? Что включает в себя маршрутная карта?
11. Что такое «Сопроводительная документация» для подготовки УП?
12. Особенности подготовки УП в групповом режиме.
13. Особенности подготовки УП в диалоговом режиме.
14. Для чего нужна система координат детали? Какие виды систем координат существуют? Ответ поясните схемами?
15. В чем заключается особенность правой прямоугольной системы координат детали?
16. В чем заключается особенность цилиндрической системы координат детали?
17. В чем заключается особенность сферической системы координат детали?
18. Расскажите о правиле правой руки, применяемой в декартовой системе координат?
19. В чем особенности системы координат станка?

20. В чем особенности системы координат инструмента?
21. Поясните понятие «Траектория инструмента».
22. Опишите основные отличия станков с ручным управлением от
23. станков с ЧПУ.
24. Объясните сущность геометрической задачи ЧПУ.
25. Объясните сущность логической задачи ЧПУ.
26. Объясните сущность технологической задачи ЧПУ.
27. Объясните сущность терминальной задачи ЧПУ.
28. Что такое G- и M-коды?
29. Какова структура управляющей программы? Нарисуйте блок-схему управляющей программы.
30. Что такое слово данных, адрес и число?
31. Что такое модальные и не модальные коды? Назначение и применение.
32. Что такое строка безопасности и что в нее может входить?
33. Что называют нулевой точкой станка?
34. Что такое станочная система координат, направление осей координат?
35. Что такое нулевая точка программы и рабочая система коор[1]динат, каково их назначение?
36. Как происходит компенсация длины инструмента?
37. В чем разница в программировании в абсолютных координатах в сравнении с программированием в относительных?
38. Зачем нужны комментарии в управляющей программе?
39. Опишите последовательность разработки управляющей программы.
40. Назовите несколько G-кодов. Для чего они нужны?
41. Назовите несколько M-кодов. Для чего они нужны?
42. Какие виды формообразования Вы знаете? Приведите примеры.
43. Дайте определение «Аппроксимация дуги окружности»? От чего зависит выбор способа аппроксимации?
44. Виды программноносителей. В каком виде записывается УП на программноноситель? Структура перфоленты.
45. Перечислите системы адресов и их значение.
46. Назначение и обозначение подготовительной функции. Приведите примеры.
47. Назначение и обозначение функции «Размерные перемещения». Приведите примеры.
48. Назначение и обозначение функции подачи и скорости главного движения. Приведите примеры.
49. Назначение и обозначение функции инструмента. Приведите примеры.
50. Назначение и обозначение вспомогательной функции. Приведите примеры.
51. Основные принципы разработки РТК.

52. Технологическая классификация отверстий.  
 53. Типовые переходы при обработке отверстий.  
 54. Этапы проектирования операций обработки отверстий.

#### **7.4. Методические материалы, определяющие процедуры оценивания знаний, умений, навыков и (или) опыта деятельности, характеризующих этапы формирования компетенций.**

##### **7.4.1. Оценивание практического задания**

Критерий оценивания	Уровни формирования компетенций		
	Базовый	Достаточный	Высокий
Знание теоретического материала по предложенной проблеме	Теоретический материал усвоен	Теоретический материал усвоен и осмыслен	Теоретический материал усвоен и осмыслен, может быть применен в различных ситуациях по необходимости
Овладение приемами работы	Студент может применить имеющиеся знания для решения новой задачи, но необходима помощь преподавателя	Студент может самостоятельно применить имеющиеся знания для решения новой задачи, но возможно не более 2 замечаний	Студент может самостоятельно применить имеющиеся знания для решения новой задачи
Самостоятельность	Задание выполнено самостоятельно, но есть не более 3 замечаний	Задание выполнено самостоятельно, но есть не более 2 замечаний	Задание выполнено полностью самостоятельно

##### **7.4.2. Оценивание устного опроса**

Критерий оценивания	Уровни формирования компетенций		
	Базовый	Достаточный	Высокий
Полнота и правильность ответа	Ответ полный, но есть замечания, не более 3	Ответ полный, последовательный, но есть замечания, не более 2	Ответ полный, последовательный, логичный
Степень осознанности, понимания изученного	Материал усвоен и излагается осознанно, но есть не более 3 несоответствий	Материал усвоен и излагается осознанно, но есть не более 2 несоответствий	Материал усвоен и излагается осознанно
Языковое оформление ответа	Речь, в целом, грамотная, соблюдены нормы культуры речи, но есть замечания, не более 4	Речь, в целом, грамотная, соблюдены нормы культуры речи, но есть замечания, не более 2	Речь грамотная, соблюдены нормы культуры речи

### 7.4.3. Оценивание зачета

Критерий оценивания	Уровни формирования компетенций		
	Базовый	Достаточный	Высокий
Полнота ответа, последовательность и логика изложения	Ответ полный, но есть замечания, не более 3	Ответ полный, последовательный, но есть замечания, не более 2	Ответ полный, последовательный, логичный
Правильность ответа, его соответствие рабочей программе учебной дисциплины	Ответ соответствует рабочей программе учебной дисциплины, но есть замечания, не более 3	Ответ соответствует рабочей программе учебной дисциплины, но есть замечания, не более 2	Ответ соответствует рабочей программе учебной дисциплины
Способность студента аргументировать свой ответ и приводить примеры	Ответ аргументирован, примеры приведены, но есть не более 3 несоответствий	Ответ аргументирован, примеры приведены, но есть не более 2 несоответствий	Ответ аргументирован, примеры приведены
Осознанность излагаемого материала	Материал усвоен и излагается осознанно, но есть не более 3 несоответствий	Материал усвоен и излагается осознанно, но есть не более 2 несоответствий	Материал усвоен и излагается осознанно
Соответствие нормам культуры речи	Речь, в целом, грамотная, соблюдены нормы культуры речи, но есть замечания, не более 4	Речь, в целом, грамотная, соблюдены нормы культуры речи, но есть замечания, не более 2	Речь грамотная, соблюдены нормы культуры речи
Качество ответов на вопросы	Есть замечания к ответам, не более 3	В целом, ответы раскрывают суть вопроса	На все вопросы получены исчерпывающие ответы

### 7.5. Итоговая рейтинговая оценка текущей и промежуточной аттестации студента по дисциплине

По учебной дисциплине «Программирование станков с ЧПУ» используется 4-балльная система оценивания, итог оценивания уровня знаний обучающихся предусматривает зачёт. Зачет выставляется во время последнего практического занятия при условии выполнения не менее 60% учебных поручений, предусмотренных учебным планом и РПД. Наличие невыполненных учебных поручений может быть основанием для дополнительных вопросов по дисциплине в ходе промежуточной аттестации. Во всех остальных случаях зачет сдается обучающимися в даты, назначенные преподавателем в период соответствующий промежуточной аттестации.

#### *Шкала оценивания текущей и промежуточной аттестации студента*

Уровни формирования компетенции	Оценка по четырехбалльной шкале
	для зачёта
Высокий	зачтено
Достаточный	
Базовый	
Компетенция не сформирована	не зачтено

## 8. Перечень основной и дополнительной учебной литературы, необходимой для освоения дисциплины (модуля)

### Основная литература.

№ п/п	Библиографическое описание	Тип (учебник, учебное пособие, учебно-метод пособие, др.)	Кол-во в библи.
1.	Станки с ЧПУ: Устройство, программирование, инструментальное обеспечение и оснастка : учебное пособие / А. А. Жолобов, Ж. А. Мрочек, А. В. Аверченков [и др.]. — 3-е изд., стер. — Москва : ФЛИНТА, 2017. — 360 с. — ISBN 978-5-9765-1830-8. — Текст : электронный // Лань : электронно-библиотечная система. — URL: <a href="https://e.lanbook.com/book/116421">https://e.lanbook.com/book/116421</a> (дата обращения: 29.09.2020). — Режим доступа: для авториз. пользователей.	Учебные пособия	<a href="https://e.lanbook.com/book/116421">https://e.lanbook.com/book/116421</a> 1
2.	Кравцов, А. Г. Современные многофункциональные и многоцелевые металлорежущие станки с ЧПУ и обеспечение точности и стабильности реализации на них технологических процессов : учебное пособие / А. Г. Кравцов, А. А. Серегин, А. И. Сердюк. - Оренбург : ОГУ, 2017. - 113 с.	Учебные пособия	<a href="https://e.lanbook.com/book/110625">https://e.lanbook.com/book/110625</a> 5
3.	Балла О.М. Обработка деталей на станках с ЧПУ: оборудование, оснастка, технология: учебное пособие / О. М. Балла ; рец. Д. А. Журавлев. - СПб. М. Краснодар: Лань, 2015. - 364 с.	учебное пособие	53



4.	Маталин А.А. Технология машиностроения: учебник для студ. вузов, обуч. по спец. 151001 напр. подгот. "Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств" / А. А. Маталин. - СПб. М. Краснодар: Лань, 2016. - 512 с.	учебник	30
----	---	---------	----

### Дополнительная литература.

№ п/п	Библиографическое описание	Тип (учебник, учебное пособие, учебно-метод пособие, др.)	Кол-во в библи.
1.	Земсков Д.В., Исаев Р.М., Целищев А.А. Методика наладки прецизионного микрофрезерного станка с числовым программным управлением Primacon PFM 24NGd: Университет ИТМО, 2015 г.	учебное пособие	<a href="http://www.iprbbookshop.ru/67264">http://www.iprbbookshop.ru/67264</a>
2.	Мещерякова В.Б. Металлорежущие станки с ЧПУ: учеб. пособие для студ. вузов, обуч. по направлению подготовки бакалавров 15.03.02 (151000) "Технология машин и оборудование" / В. Б. Мещерякова, В. С. Стародубов ; рец.: П. М. Кузнецов, А. П. Кузнецов. - М.: ИНФРА-М, 2017. - 356 с.	учебное пособие	15
3.	Мычко В.С. Программирование технологических процессов на станках с программным управлением: Высшая школа, 2010 г.	учебное пособие	<a href="http://www.iprbbookshop.ru/20123">http://www.iprbbookshop.ru/20123</a>
4.	Металлорежущие станки : учебник для студентов вузов, обучающихся по специальностям "Технология машиностроения", "Металлообрабатывающие станки и комплексы" направления подготовки "Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств" : допущено М-вом образования и науки РФ : в 2 т. / ред. В. В. Бушуев. - Москва : Машиностроение, 2012 - . - ISBN 978-5-94275-594-5. Т. 1 : учебник / Т. М. Аврамова, В. В. Бушуев, Л. Я. Гиловой, С. И. Досько. - Москва : Машиностроение, 2011. - 608 с.	Учебники	<a href="https://e.lanbook.com/book/3316">https://e.lanbook.com/book/3316</a>

### 9. Перечень ресурсов информационно-телекоммуникационной сети «Интернет», необходимых для освоения дисциплины (модуля)

- 1.Поисковые системы: <http://www.rambler.ru>, <http://yandex.ru>,
- 2.Федеральный образовательный портал [www.edu.ru](http://www.edu.ru).
- 3.Российская государственная библиотека <http://www.rsl.ru/ru>
- 4.Государственная публичная научно-техническая библиотека России URL: <http://gpntb.ru>.
- 5.Государственное бюджетное учреждение культуры Республики Крым «Крымская республиканская универсальная научная библиотека» <http://franco.crimealib.ru/>
- 6.Педагогическая библиотека <http://www.pedlib.ru/>
- 7.Научная электронная библиотека eLIBRARY.RU (РИНЦ) <http://elibrary.ru/defaultx.asp>

## **10. Методические указания для обучающихся по освоению дисциплины (модуля)**

### **Общие рекомендации по самостоятельной работе бакалавров**

Подготовка современного бакалавра предполагает, что в стенах университета он овладеет методологией самообразования, самовоспитания, самосовершенствования. Это определяет важность активизации его самостоятельной работы.

Самостоятельная работа формирует творческую активность бакалавров, представление о своих научных и социальных возможностях, способность вычленять главное, совершенствует приемы обобщенного мышления, предполагает более глубокую проработку ими отдельных тем, определенных программой.

Основными видами и формами самостоятельной работы студентов по данной дисциплине являются: самоподготовка по отдельным вопросам; работа с базовым конспектом; подготовка к практическому занятию; подготовка к устному опросу; подготовка к зачету.

Важной частью самостоятельной работы является чтение учебной литературы. Основная функция учебников – ориентировать в системе тех знаний, умений и навыков, которые должны быть усвоены по данной дисциплине будущими специалистами. Учебник также служит путеводителем по многочисленным произведениям, ориентируя в именах авторов, специализирующихся на определённых научных направлениях, в названиях их основных трудов. Вторая функция учебника в том, что он очерчивает некий круг обязательных знаний по предмету, не претендуя на глубокое их раскрытие.

Чтение рекомендованной литературы – это та главная часть системы самостоятельной учебы бакалавра, которая обеспечивает подлинное усвоение науки. Читать эту литературу нужно по принципу: «идея, теория, метод в одной, в другой и т.д. книгах».

Во всех случаях рекомендуется рассмотрение теоретических вопросов не менее чем по трем источникам. Изучение проблемы по разным источникам – залог глубокого усвоения науки. Именно этот блок, наряду с выполнением практических заданий является ведущим в структуре самостоятельной работы студентов.

Вниманию бакалавров предлагаются список литературы, вопросы к самостоятельному изучению и вопросы к зачету.

Для успешного овладения дисциплиной необходимо выполнять следующие требования:

- 1) выполнять все определенные программой виды работ;
- 2) посещать занятия, т.к. весь тематический материал взаимосвязан между собой и, зачастую, самостоятельного теоретического овладения пропущенным материалом недостаточно для качественного его усвоения;
- 3) все рассматриваемые на занятиях вопросы обязательно фиксировать в отдельную тетрадь и сохранять её до окончания обучения в вузе;
- 4) проявлять активность при подготовке и на занятиях, т.к. конечный результат овладения содержанием дисциплины необходим, в первую очередь, самому бакалавру;
- 5) в случаях пропуска занятий по каким-либо причинам обязательно отрабатывать пропущенное преподавателю во время индивидуальных консультаций.

Внеурочная деятельность бакалавра по данной дисциплине предполагает:

- самостоятельный поиск ответов и необходимой информации по предложенным вопросам;
- выполнение практических заданий;
- выработку умений научной организации труда.

Успешная организация времени по усвоению данной дисциплины во многом зависит от наличия у бакалавра умения самоорганизовать себя и своё время для выполнения предложенных домашних заданий. Объём заданий рассчитан максимально на 2-3 часа в неделю. При этом алгоритм подготовки будет следующим:

- 1 этап – поиск в литературе теоретической информации по предложенным преподавателем вопросам;
- 2 этап – осмысление полученной информации, освоение терминов и понятий;
- 3 этап – составление плана ответа на каждый вопрос;
- 4 этап – поиск примеров по данной проблематике.

## **Работа с базовым конспектом**

Программой дисциплины предусмотрено чтение лекций в различных формах их проведения: проблемные лекции с элементами эвристической беседы, информационные лекции, лекции с опорным конспектированием, лекции-визуализации.

На лекциях преподаватель рассматривает вопросы программы курса, составленной в соответствии с государственным образовательным стандартом. Из-за недостаточного количества аудиторных часов некоторые темы не удастся осветить в полном объеме, поэтому преподаватель, по своему усмотрению, некоторые вопросы выносит на самостоятельную работу студентов, рекомендуя ту или иную литературу.

Кроме этого, для лучшего освоения материала и систематизации знаний по дисциплине, необходимо постоянно разбирать материалы лекций по конспектам и учебным пособиям.

Во время самостоятельной проработки лекционного материала особое внимание следует уделять возникшим вопросам, непонятным терминам, спорным точкам зрения. Все такие моменты следует выделить или выписать отдельно для дальнейшего обсуждения на практическом занятии. В случае необходимости обращаться к преподавателю за консультацией. Полный список литературы по дисциплине приведен в рабочей программе дисциплины.

## **Подготовка к практическому занятию**

Методические рекомендации по подготовке к практическим занятиям

Подготовка к практическому занятию включает следующие элементы самостоятельной деятельности: четкое представление цели и задач его проведения; выделение навыков умственной, аналитической, научной деятельности, которые станут результатом предстоящей работы.

Выработка навыков осуществляется с помощью получения новой информации об изучаемых процессах и с помощью знания о том, в какой степени в данное время студент владеет методами исследовательской деятельности, которыми он станет пользоваться на практическом занятии.

Следовательно, работа на практическом занятии направлена не только на познание студентом конкретных явлений внешнего мира, но и на изменение самого себя.

Второй результат очень важен, поскольку он обеспечивает формирование таких общекультурных компетенций, как способность к самоорганизации и самообразованию, способность использовать методы сбора, обработки и интерпретации комплексной информации для решения организационно-управленческих задач, в том числе находящихся за пределами непосредственной сферы деятельности студента. Процессы и явления, выделяют основные способы доказательства авторами научных работ ценности того, чем они занимаются.

В ходе самого практического занятия студенты сначала представляют найденные ими варианты формулировки актуальности исследования, обсуждают их и обосновывают свое мнение о наилучшем варианте.

Объём заданий рассчитан максимально на 1-2 часа в неделю.

### **Подготовка к устному опросу**

С целью контроля и подготовки студентов к изучению новой темы вначале каждой практического занятия преподавателем проводится индивидуальный или фронтальный устный опрос по выполненным заданиям предыдущей темы.

Критерии оценки устных ответов студентов:

- правильность ответа по содержанию задания (учитывается количество и характер ошибок при ответе);
- полнота и глубина ответа (учитывается количество усвоенных фактов, понятий и т.п.);
- сознательность ответа (учитывается понимание излагаемого материала);
- логика изложения материала (учитывается умение строить целостный, последовательный рассказ, грамотно пользоваться специальной терминологией);
- рациональность использованных приемов и способов решения поставленной учебной задачи (учитывается умение использовать наиболее прогрессивные и эффективные способы достижения цели);
- своевременность и эффективность использования наглядных пособий и технических средств при ответе (учитывается грамотно и с пользой применять наглядность и демонстрационный опыт при устном ответе);
- использование дополнительного материала (обязательное условие);
- рациональность использования времени, отведенного на задание (не одобряется затянутость выполнения задания, устного ответа во времени, с учетом индивидуальных особенностей студентов).

### **Подготовка к зачету**

Зачет является традиционной формой проверки знаний, умений, компетенций, сформированных у студентов в процессе освоения всего содержания изучаемой дисциплины. Обычный зачет отличается от экзамена только тем, что преподаватель не дифференцирует баллы, которые он выставляет по его итогам.

Самостоятельная подготовка к зачету должна осуществляться в течение всего семестра, а не за несколько дней до его проведения.

Подготовка включает следующие действия. Прежде всего нужно перечитать все лекции, а также материалы, которые готовились к семинарским и практическим занятиям в течение семестра. Затем надо соотнести эту информацию с вопросами, которые даны к зачету. Если информации недостаточно, ответы находят в предложенной преподавателем литературе. Рекомендуются делать краткие записи. Речь идет не о шпаргалке, а о формировании в сознании четкой логической схемы ответа на вопрос. Накануне зачета необходимо повторить ответы, не заглядывая в записи. Время на подготовку к зачету по нормативам университета составляет не менее 4 часов.

### **11. Перечень информационных технологий, используемых при осуществлении образовательного процесса по дисциплине (модулю) (включая перечень программного обеспечения и информационных справочных систем (при необходимости))**

Информационные технологии применяются в следующих направлениях:  
оформление письменных работ выполняется с использованием текстового редактора;

демонстрация компьютерных материалов с использованием мультимедийных технологий;

использование информационно-справочного обеспечения, такого как: правовые справочные системы (Консультант+ и др.), онлайн словари, справочники (Грамота.ру, Интуит.ру, Википедия и др.), научные публикации.

использование специализированных справочных систем (электронных учебников, справочников, коллекций иллюстраций и фотоизображений, фотобанков, профессиональных социальных сетей и др.).

OpenOffice Ссылка: <http://www.openoffice.org/ru/>

Mozilla Firefox Ссылка: <https://www.mozilla.org/ru/firefox/new/>

Libre Office Ссылка: <https://ru.libreoffice.org/>

Do PDF Ссылка: <http://www.dopdf.com/ru/>

7-zip Ссылка: <https://www.7-zip.org/>

Free Commander Ссылка: <https://freecommander.com/ru>

be Reader Ссылка: <https://acrobat.adobe.com/ru/ru/acrobat/pdf-reader.html>попо

Gimp (графический редактор) Ссылка: <https://www.gimp.org/>

ImageMagick (графический редактор) Ссылка:  
<https://imagemagick.org/script/index.php>  
 VirtualBox Ссылка: <https://www.virtualbox.org/>  
 Adobe Reader Ссылка: <https://acrobat.adobe.com/ru/ru/acrobat/pdf-reader.html>  
 Операционная система Windows 8.1 Лицензионная версия по договору №471\1 от 11.12.2014 г.  
 Электронно-библиотечная система Библиокомплектатор  
 Национальна электронная библиотека - федеральное государственное бюджетное учреждение «Российская государственная библиотека» (ФГБУ «РГБ»)  
 Редакция Базы данных «ПОЛПРЕД Справочники»  
 Электронно-библиотечная система «ЛАНЬ»

## **12. Описание материально-технической базы, необходимой для осуществления образовательного процесса по дисциплине (модулю)**

- компьютерный класс и доступ к сети Интернет (во время самостоятельной подготовки) (должен быть приложен график занятости компьютерного класса);
- проектор, совмещенный с ноутбуком для проведения лекционных занятий преподавателем и презентации студентами результатов работы
- раздаточный материал для проведения групповой работы;
- методические материалы к практическим и лабораторным занятиям, лекции (рукопись, электронная версия), дидактический материал для студентов (тестовые задания, мультимедийные презентации);
- Для проведения лекционных и лабораторных занятий необходима специализированная аудитория – лаборатория технической механики, оснащенная интерактивной доской, в которой на стендах размещены необходимые наглядные пособия.
- Для проведения лабораторных работ необходимо следующее оборудование. инструменты и приборы: